

良率提升的最佳利器-RCA

根因分析(Root Cause Analysis, RCA)指的是製造產線上發現工程良率問題時, 如何在眾多的可能因子如每一製造站點的人員, 機台, 材料, 量測等, 找到影響的因素

RCA 移轉自半導體業常用來分析與查找問題的應用, 工程師可透過上傳產線的人機料環法量測及時間的資料, 快速篩選可能的問題根因, 進而對製造產線迅速採取適當行動, 減少後續損失及提升製程能力

無差別查找

不預設假設, 透過 Big Data + AI 技術, 將所有可能影響的因子全部過濾, 找出嫌疑的因子



>300種組合
站點生產因子



24 小時
人工查找問題



5%
主觀誤判

無碼分析流程

建立符合工程師使用行為之介面, 無障礙上手, 輔佐專業圖表, 快速做出正確決策



直覺式匯入資料, 後台自動依照資料特性選擇最適當預處理方法及建模技術, 解決使用者選擇方法的困擾



排序所有可疑因子, 並以互動式方式, 輔以判斷圖表, 讓分析過程不再是黑盒子

誰來分析都一樣

無論是資深資遣人員都可得到相同結果



20%
製程能力提升



<10 分鐘
工程師工作效率提升



2M USD
每年每個工廠節省損失



雲端應用

影響因素類別

機台 方法 物料 環境 人員

量測、連結、整合



RCA



真因

改善措施

良率提升

TAOInfo

☎ : (02) 27755275
alexhsu@taoinfo.com.tw