



IT/OT融合による工場最適化

デジタル活用した「生産性の向上」と「品質の担保」を両立

生産管理のグローバル統一

個体別トレサビリティ構築

現場デジタル化と負担軽減

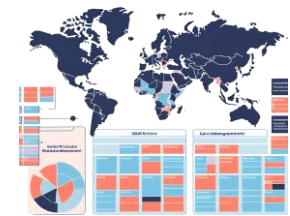
データ活用の品質保証と保全

データ統合基盤

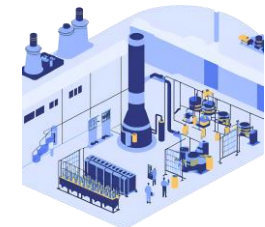


Informatica

グローバル統管理システムの導入
～ Fit and Standard ～



IOTプラットフォームの導入
～ 生産現場のネットワーク化 ～



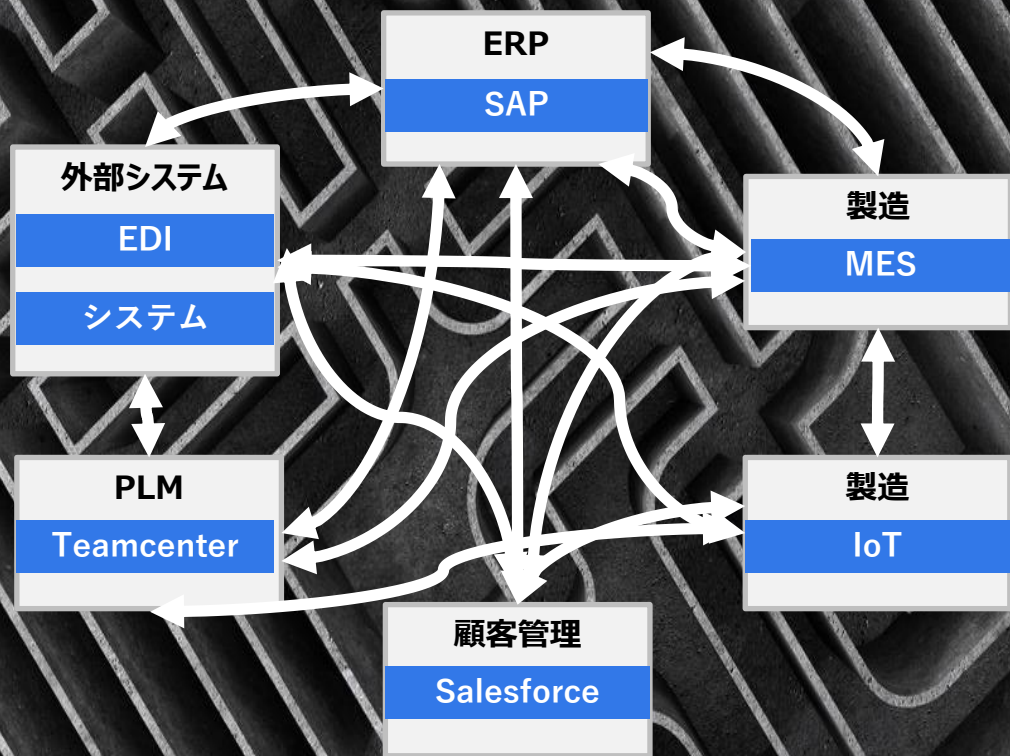


企業全体のデータ統合基盤の統一

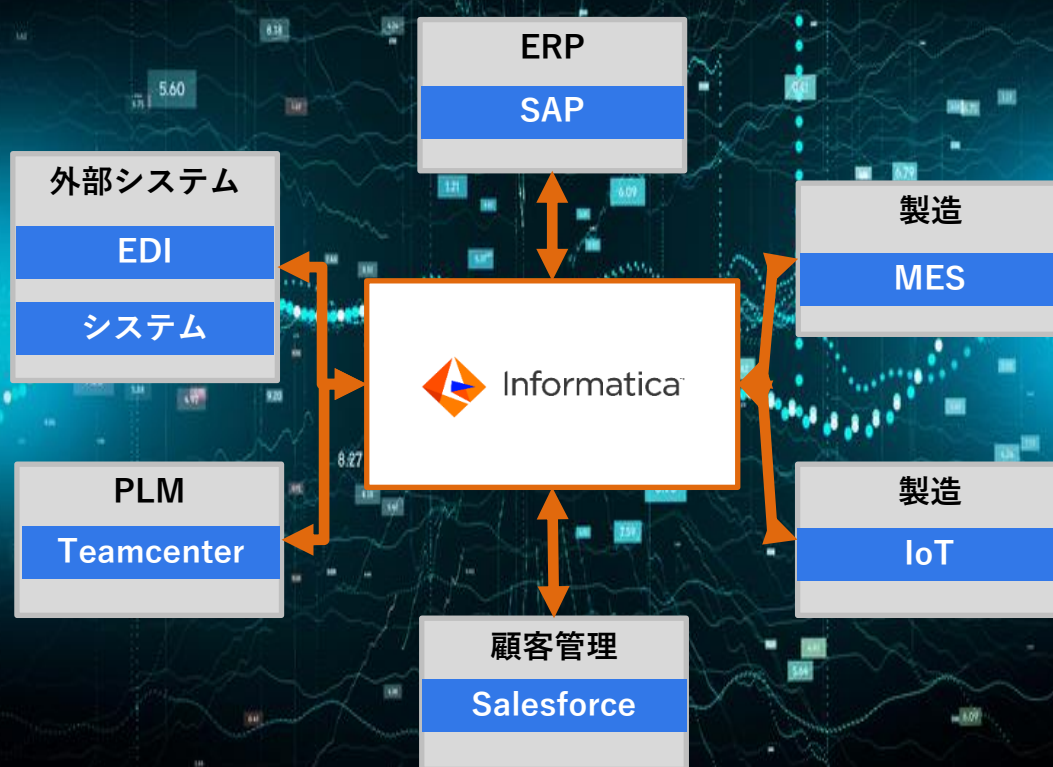
将来的なシステム拡張や新規導入にも柔軟に対応 / 運用コストの削減と業務効率を向上



システム間の個別連携で、運用が複雑化



システム間の統合管理を実現し、運用が合理化





企業全体のデータ統合基盤の統一

予知保全、品質向上など、製造業における効率的なデータ利活用を実現を目指す

